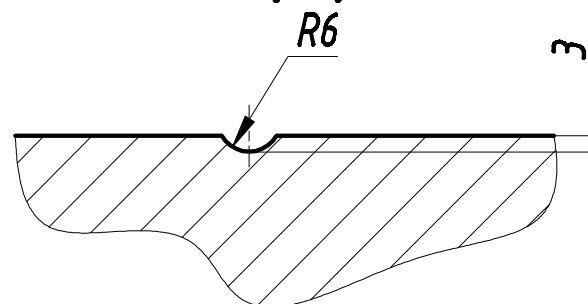


Rz80  
✓ (✓)

**Б-Б (1:1)**



Заготовка с мехобработкой  $\phi 320 \times \phi 250 \times 390$ .

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по  $\pm IT14/2$ .
2. На поверхности  $\Gamma$  раковины не допускаются.
3. При изготовлении в зачасти на поверхности  $\Gamma$  оставить припуск 3 мм для подгонки по месту.

					СМ1085А.05.00.028					
					Пята	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Б		10,2	1:2,5	
Разработ.			Подписи			Лист		Листов 1		
Проект.										
Т. контр.										
Копировал	Вершина В.Е.									
Н. контр.					БроЦС5-5-5 ГОСТ 613-79		ОАО "Запорожсталь"			
Смет.										